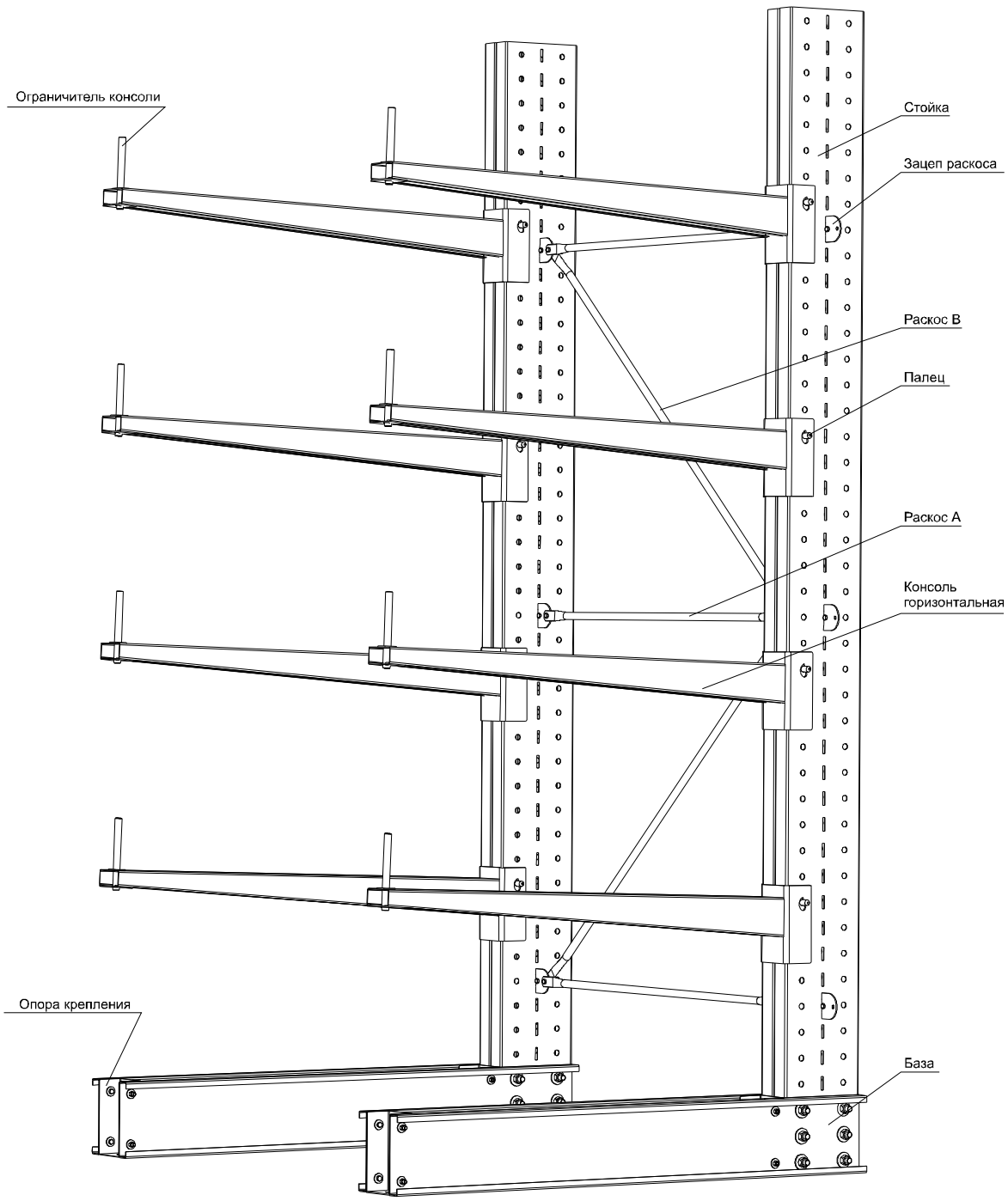
Выставочные салоны:
Санкт-Петербург,
пр. Обуховской обороны д. 81
шоссе Революции д. 9
ул. Типанова д. 8

тел./факс (812) 248 - 11-48
227 - 87-35, 227 - 83-07
e-mail: R9@kbmet.ru
www.kbmet.ru
www.balttech.ru

СКЛАДСКИЕ КОНСТРУКЦИИ. КОНСОЛЬНЫЙ СТЕЛЛАЖ

Консольные стеллажи предназначены для установки в производственных и складских помещениях и размещения на них длинномерных грузов - металлического проката, рулонов, труб, деревянных балок, и других аналогичных грузов, с нагрузкой на одну консоль до 1900 кг. Многоярусность консольных стеллажей позволяет сортировать грузы по их длине, весу, объему.

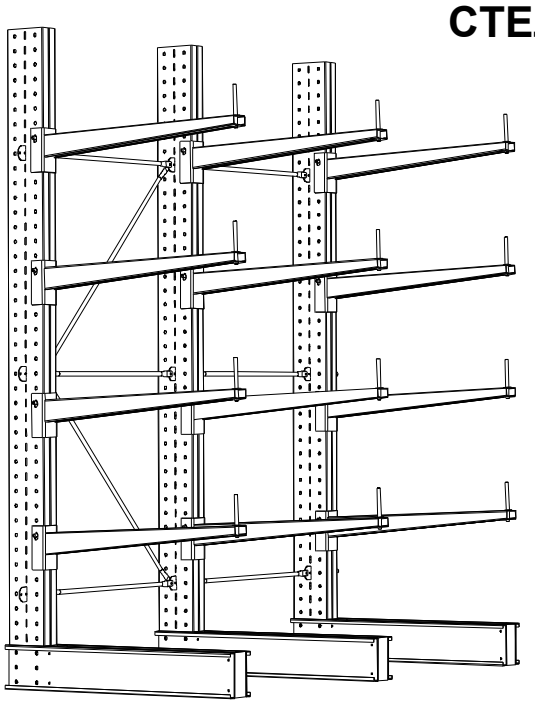
Стеллажи данного типа имеют одно- и двустороннюю фронтальную загрузку – разгрузку и представляют собой сборно-разборную металлическую конструкцию, состоящую из отдельных элементов - вертикальных стоек, несущих горизонтальных консолей, системы связей, монтирующихся в линию любой длины с любым количеством секций хранения различной длины. Соединение - болтовое. Межосевое расстояние опорных стоек зависит от массы хранимого груза и имеет следующие размеры: 750мм, 1000мм, 1250мм, 1500мм, 1750мм, 2000мм.



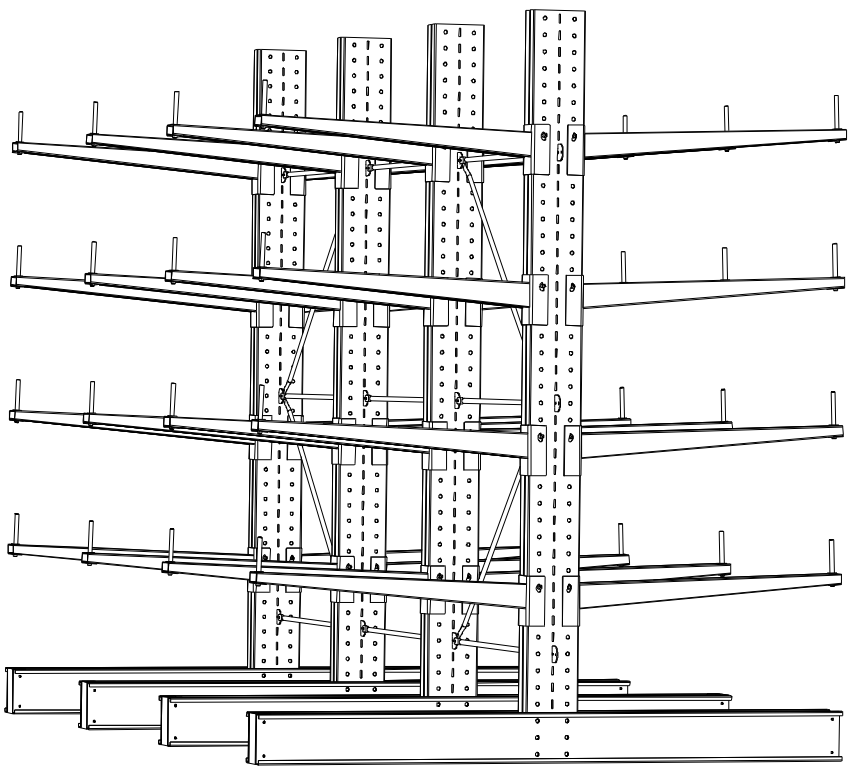
Выставочные салоны:
Санкт-Петербург,
пр. Обуховской обороны д. 81
шоссе Революции д. 9
ул. Типанова д. 8

тел./факс (812) 248 - 11-48
227 - 87-35, 227 - 83-07
e-mail: R9@kbmet.ru
www.kbmet.ru
www.balttech.ru

ОДНОСТОРОННИЙ КОНСОЛЬНЫЙ СТЕЛЛАЖ

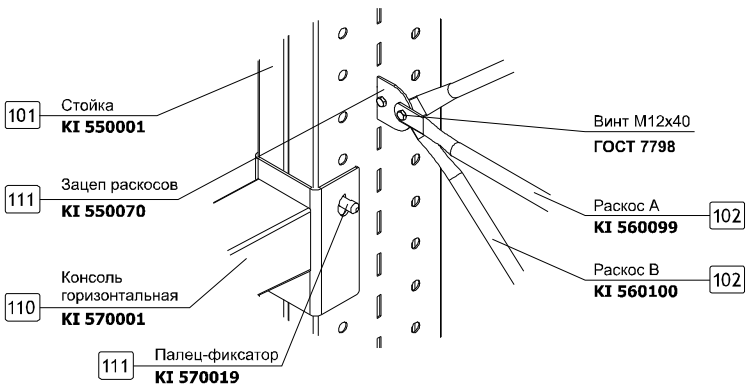


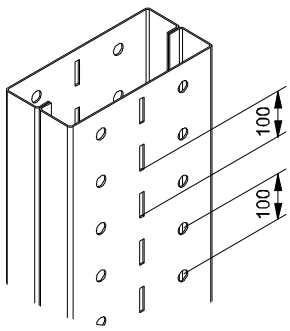
ДВУСТОРОННИЙ КОНСОЛЬНЫЙ СТЕЛЛАЖ



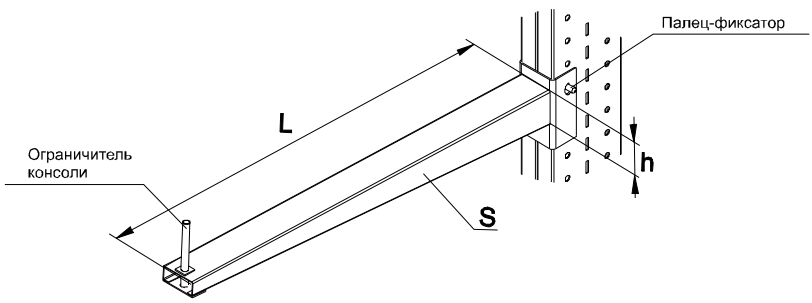
Основные элементы консольных складских стеллажей

Стойка изготовлена из двух одинаковых перфорированных профилей, сваренных друг с другом. Высота стойки достигает до 6500мм, по индивидуальному расчету возможно изготовление до 12000мм. Шаг перфорации 100мм. Круглые отверстия предназначены для крепления горизонтальных консолей, прямоугольные - для зацепов раскосов. Стойка окрашивается полимерной порошковой краской RAL5005.

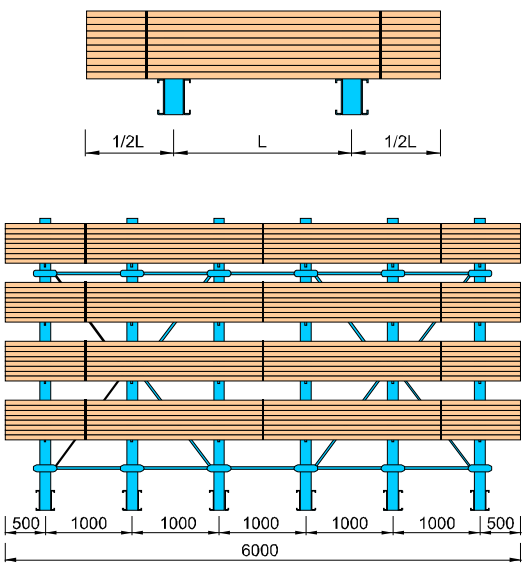


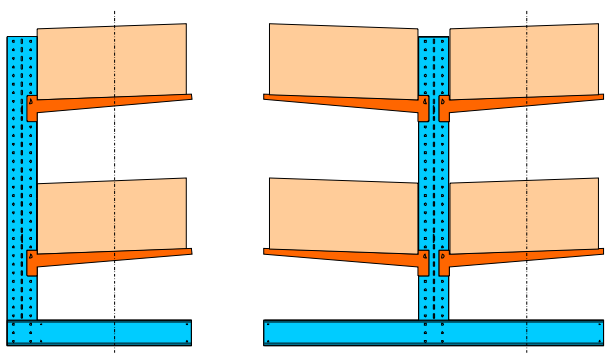


Горизонтальная консоль изготовлена из С-образного профиля, с приваренным с одного конца кронштейном для крепления к стойке. Для фиксации на стойке используется палец - фиксатор. При необходимости комплектуется ограничителем. Консоль окрашивается полимерной порошковой краской RAL2008.

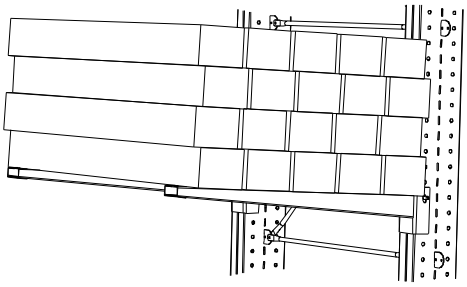


Груз должен быть расположен минимум на двух консолях, допускается выход груза, по длине стеллажа, за пределы консолей максимум на 50% величины межосевого расстояния стоек. По длине горизонтальной консоли должен располагаться равномерно, строго по центру консоли и базы, за пределы горизонтальных консолей не выходить.



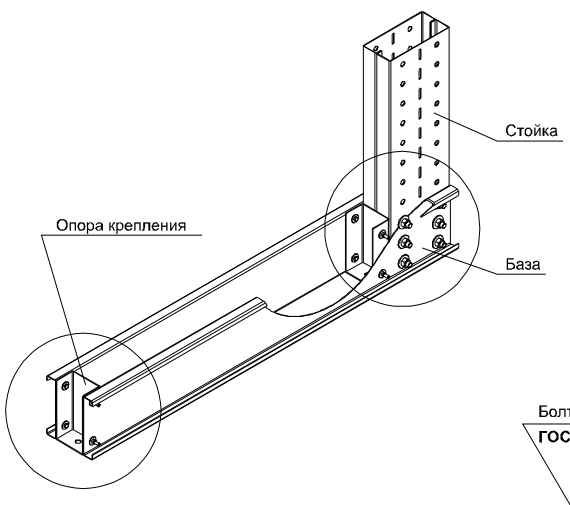


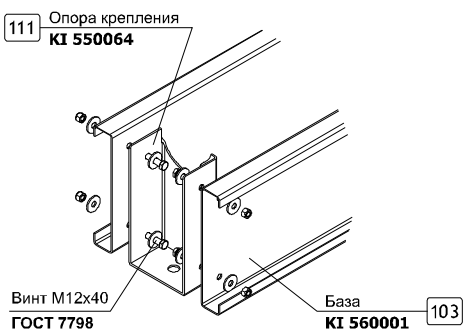
Грузоподъемность одной горизонтальной консоли



L, мм	S, мм	h, мм	Грузоподъемность, кг
600	3	60	600
		90	1050
		120	1600
800	3	90	800
		120	1250
		150	1900
1000	3	90	650
		120	1000
		150	1600
1200	3	90	650
		120	850
		150	1400
1500	4	120	730
		150	1100
1800	4	120	600
		150	900
2100	4	120	500
		150	750

База изготовлена из двух С-образных профилей, которые при помощи болтового соединения, крепятся с двух сторон к стойке.





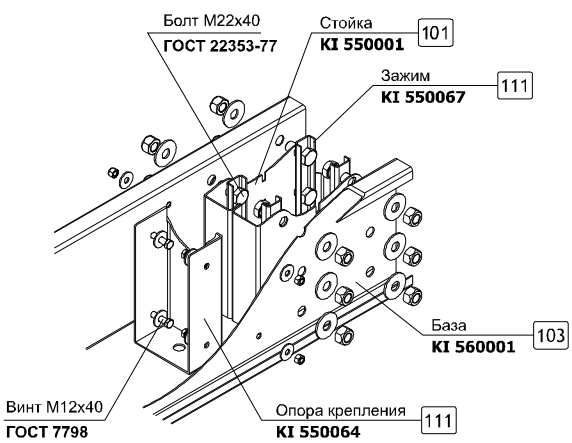
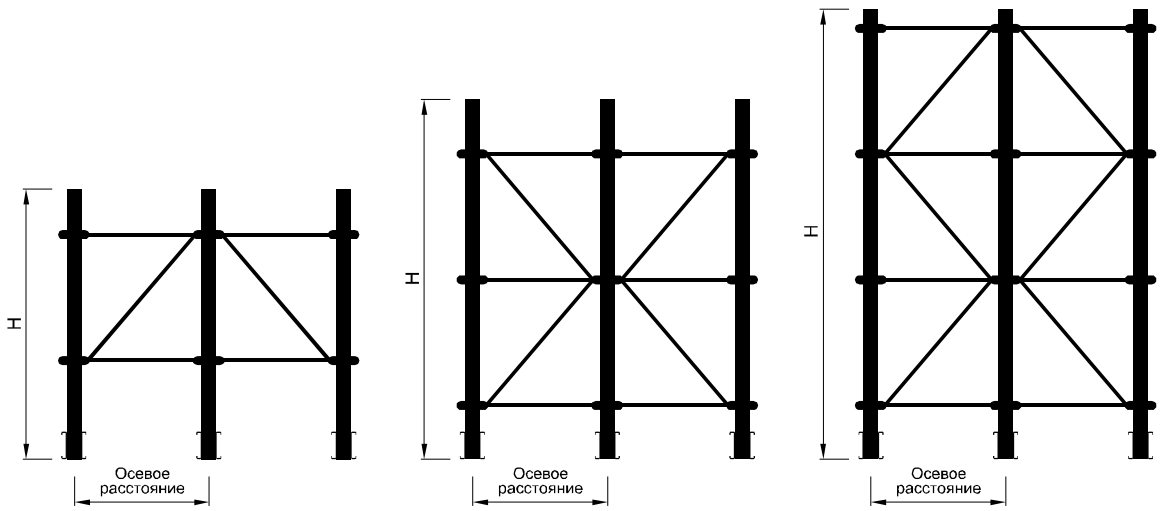


Схема расположения раскосов консольных складских стеллажей

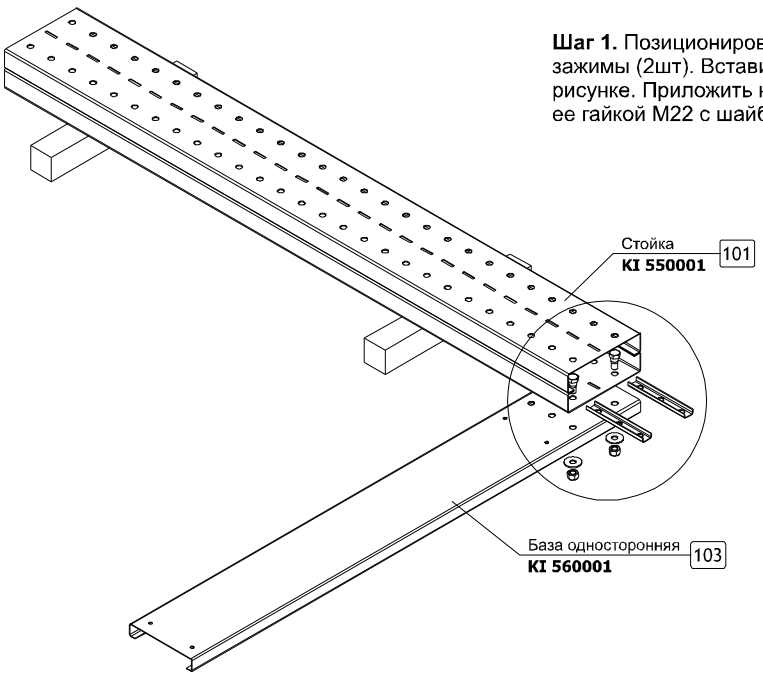


H от 2400мм до 3500мм **H от 4000мм до 5000мм** **H от 5500мм до 6500мм**

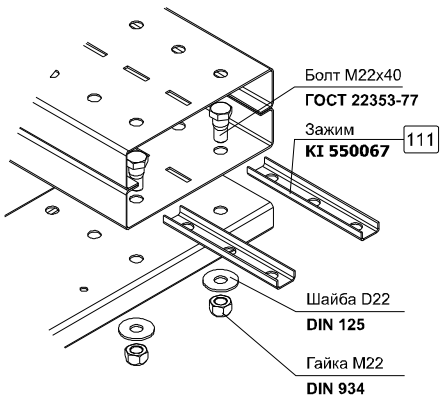
Допустимые нагрузки в кг
на каждую сторону стоек консольного складского стеллажа

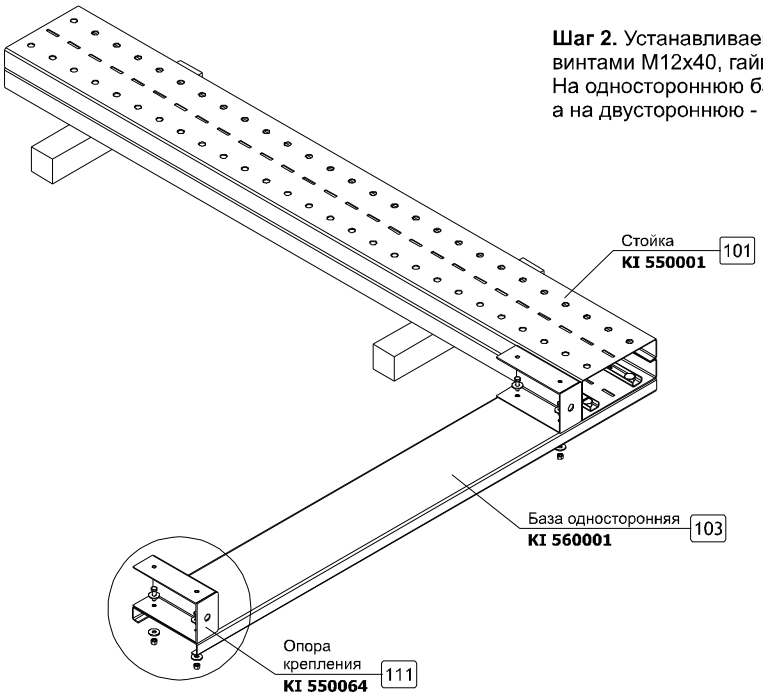
Стойка, мм	База, мм	Длина консоли, мм						
		600	800	1000	1200	1500	1800	2100
250 x 3,0	300 x 3,0	4500	3800	3200	2800	2200	1800	1600
300 x 3,0	300 x 3,0	5400	4600	3900	3400	2700	2200	1900
350 x 3,0	300 x 3,0	6000	5100	4500	3900	3200	2600	2200
400 x 3,0	400 x 3,0	9000	7700	6300	5300	4500	3700	3100
450 x 3,0	500 x 3,0	10000	8600	7700	7000	6000	5000	4200
500 x 3,0	500 x 3,0	11100	9500	8500	7700	6500	5500	4500
400 x 4,0	400 x 4,0	12000	10200	8400	7100	6000	5200	4400
450 x 4,0	500 x 4,0	13500	11500	10200	9400	8000	6600	5600
500 x 4,0	500 x 4,0	14800	12600	11100	10300	8700	7100	6000

Последовательность сборки консольного складского стеллажа

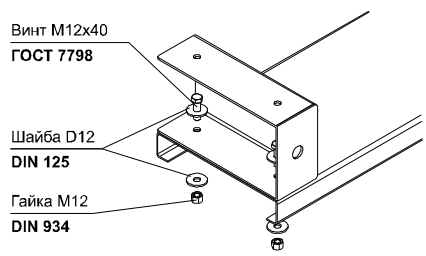


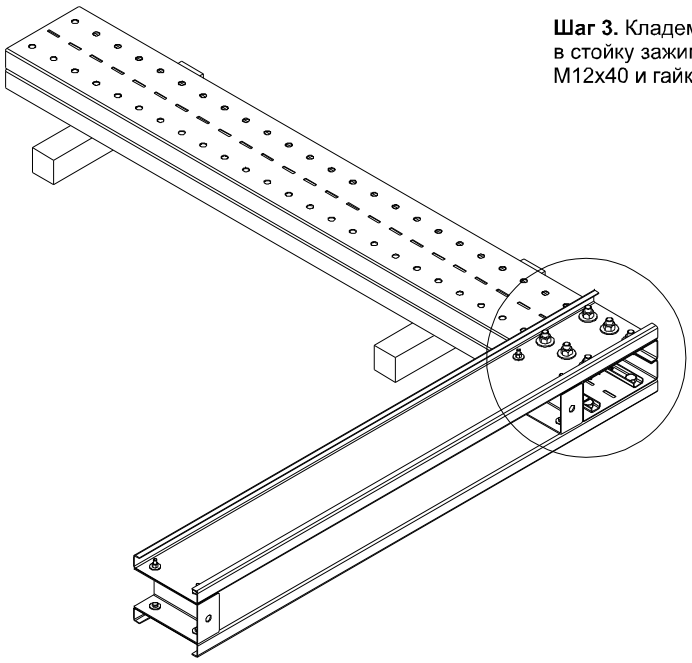
Шаг 1. Позиционировать стойку горизонтально, вставить в стойку зажимы (2шт). Вставить в зажимы болты М22х40, как показано на рисунке. Приложить к стойке снизу базу одностороннюю, закрепить ее гайкой М22 с шайбой D22.



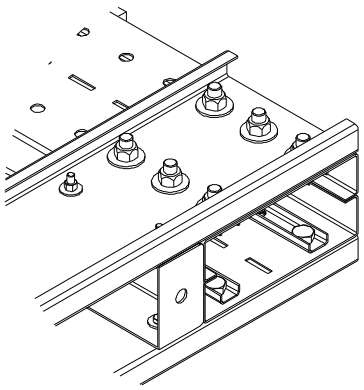


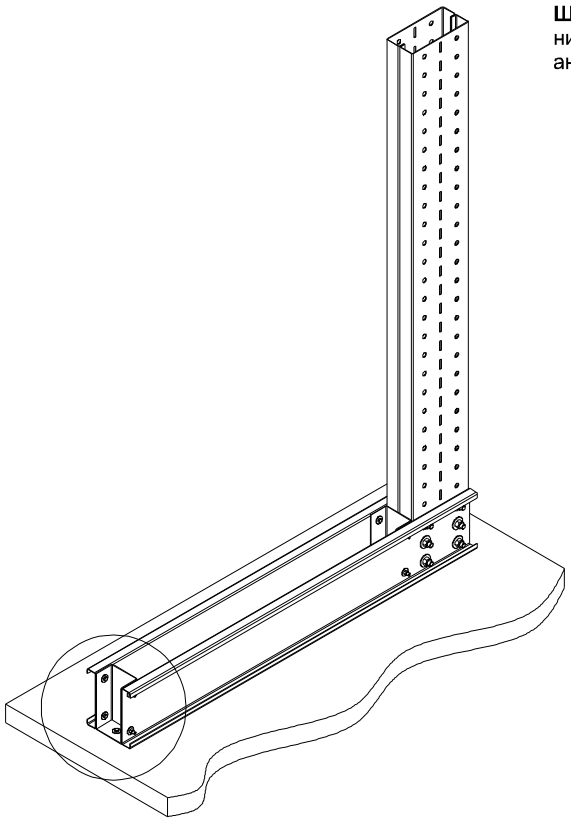
Шаг 2. Устанавливаем опоры крепления на стойку, закрепить винтами М12х40, гайкой М12 с шайбой, как показано на рисунке. На одностороннюю базу ставится 2 опоры крепления, а на двустороннюю - 4 опоры крепления.



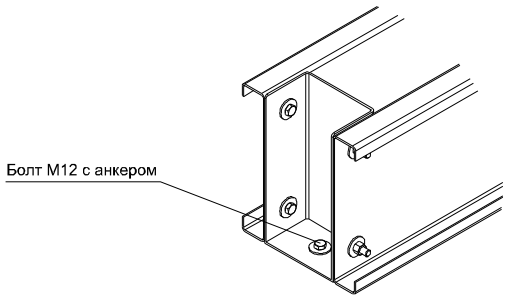


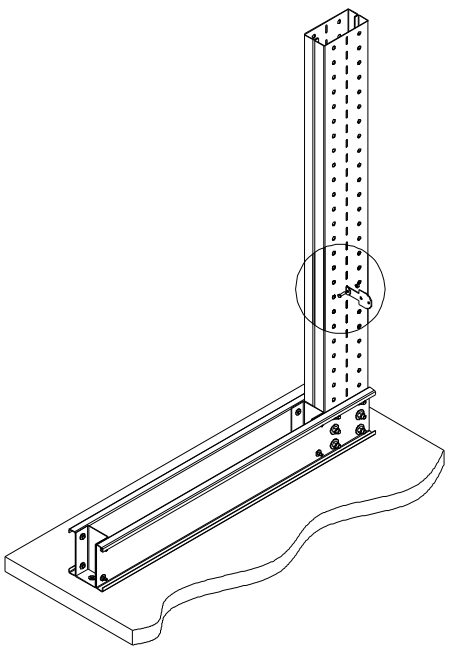
Шаг 3. Кладем сверху второй С-образный профиль базы, вставляем в стойку зажимы (2шт) и все вместе затягиваем болтами М22х40 и М12х40 и гайками, как показано на рисунке.



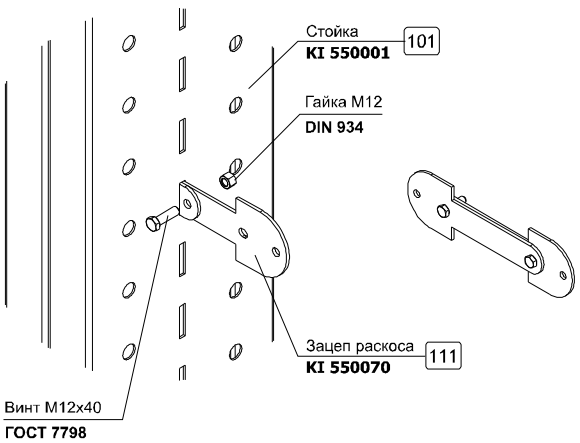


Шаг 4. Переворачиваем вертикально стойку с базой всборе. Через нижние отверстия опор крепления, с использованием усиленных анкеров и анкерных болтов, крепим базу к полу.

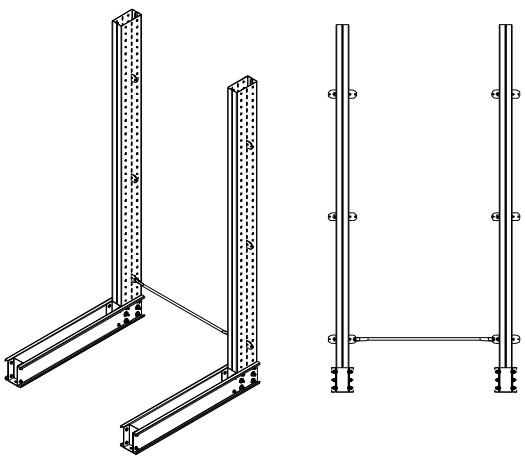




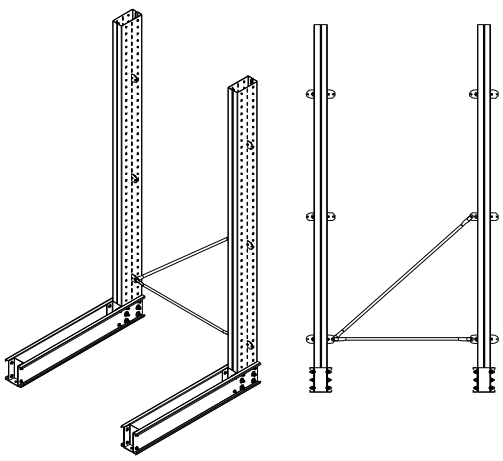
Шаг 5. В прямоугольные прорези с обеих сторон вставляем зацепы раскосов и крепим их винтами с гайкой М12х40.
Аналогично устанавливаются все зацепы.



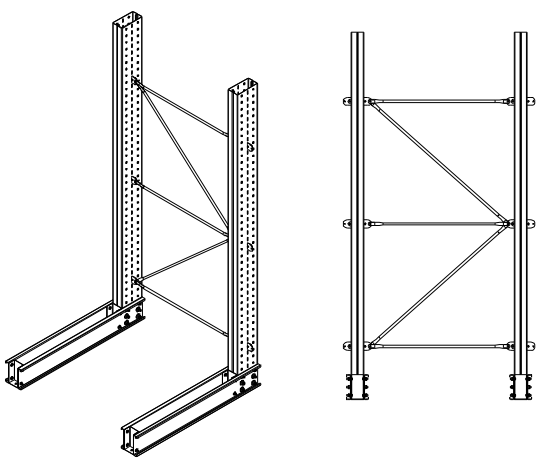
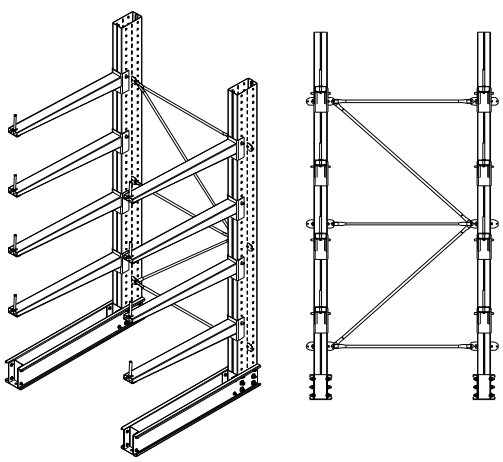
Шаг 6. Сборка раскосов. Сначала устанавливается нижний горизонтальный раскос, ставятся болты, но гайкой затягивается только один, в нашем примере это правый.



Шаг 7. Устанавливается диагональный раскос, с нижнего конца он надевается на свободный болт и затягивается гайкой.
В верхний конец ставится болт, но гайкой не затягивается.



Шаг 8. Теперь устанавливаются все остальные раскосы:
2шт горизонтальных, 1шт диагональный.
Свободный винт соединяет сразу три! раскоса.
Дальнейшая сборка раскосов продолжается аналогично.



Шаг 9. Устанавливаются горизонтальные консоли и при необходимости ограничители консолей.